

# **Allgemeine Vertragsbedingungen für Wochenmärkte (Marktordnung)**

## **1. Geltungsbereich**

Diese Vertragsbedingungen gelten für alle Wochenmärkte, mit deren Organisation und Durchführung die Wirtschaftsförderung Arnsberg GmbH (wfa) beauftragt wurde.

## **2. Platz, Zeit, Öffnungszeit**

- a) Die Satzung zur Regelung der Wochenmärkte in der Stadt Arnsberg vom 7.12.2001 legt die Wochenmarktveranstaltungen nach Platz, Markttag und Verkaufszeit fest.
- b) Marktfremde Veranstaltungen sind, soweit nicht im Einzelfall aufgrund gesetzlicher Bestimmungen etwas anderes gilt, untersagt. Veranstaltungen im Interesse des Marktes oder aus traditionellen Anlässen können im Einzelfall von dem Veranstalter erlaubt werden.

## **3. Gegenstände des Wochenmarktverkehrs**

Neben den in § 67 Abs. 1 Gewerbeordnung genannten Warenarten hinaus dürfen folgende Waren des täglichen Gebrauchs feilgeboten werden:

- Garn- und Kurzwaren (z.B. Wollgarn, Zwirn, Bänder, Knöpfe, Sicherheitsnadeln, Stecknadeln, Haarnadeln, Schuhbänder)
- Ton, Gips und Keramikwaren
- Korb, Bürsten und Holzwaren
- Künstliche Blumen, Kleingartenbedarf, Blumen, Kranzgebilde, Gestecke
- Wachs- und Parafinwaren
- Unechter Schmuck (Modeschmuck)
- Textilien; nicht feilgeboten werden dürfen Teppiche und Auslegware
- Putz-, Wasch- und Reinigungsmittel sowie Seifen und Toilettenartikel
- Haushaltswaren des täglichen Bedarfs (z.B. Töpfe, Schrubber, Staubwedel, Staublappen)
- Stoffe, Gardinen, Tuch (Rest- und Meterware)
- Neuheiten
- Bilder

## **4. Marktaufsicht**

- a) Den Anordnungen der Marktaufsicht haben die Marktbesucher (Verkäufer, Kunden und sonstige Besucher) Folge zu leisten.
- b) Die Markthändler und deren Personal haben sich auf Verlangen der Marktaufsicht über ihre Person auszuweisen.
- c) Wer den Marktfrieden stört oder den Anordnungen der Marktaufsicht nicht nachkommt kann von der Marktaufsicht für den betreffenden Tag vom Markt ausgeschlossen werden. Wer den Marktfrieden wiederholt stört, kann von der Teilnahme am Markt ausgeschlossen werden.

## **5. Zuweisung der Standplätze**

- a) Auf dem Marktplatz dürfen Waren nur von einem zugewiesenen Standplatz aus angeboten und verkauft werden.
- b) Mit der Zuweisung des Standplatzes wird die Standgröße, der Standort und der Markttag, sowie das Warensortiment festgelegt. Die Zuweisung kann befristet erteilt und mit Bedingungen und Auflagen verbunden werden. Sie ist nicht vererblich und nicht übertragbar. Jegliche Änderung bedarf der Zustimmung des Veranstalters.
- c) Die Standplatzinhaber haben das Zuweisungsschild des Veranstalters an ihren Verkaufseinrichtungen gut sichtbar anzubringen.

- d) Die Marktaufsicht teilt die Standplätze entsprechend der örtlichen Begebenheiten und Erfordernisse zu. Es besteht kein Anspruch auf Zuweisung oder Beibehaltung eines bestimmten Standplatzes. Bei der Vergabe der Standplätze werden zunächst diejenigen Markthändler berücksichtigt, die ein schriftliches Vertragsverhältnis mit der wfa geschlossen haben. Sie erhalten möglichst denselben Platz zugewiesen. Tageshändlern werden am jeweiligen Markttag die Standplätze im Rahmen der verbleibenden Kapazitäten zugewiesen. Ein Anspruch auf Zulassung zum Markt oder auf einen bestimmten Platz besteht nicht.
- e) Wird mit dem Aufbau des zugewiesenen Standplatzes nicht bis 08:00 Uhr begonnen oder werden zugewiesene Verkaufsplätze nicht oder nur teilweise genutzt, so kann der Platz am jeweiligen Markttag anderweitig vergeben werden, ohne dass sich hieraus ein Anspruch auf Rückzahlung oder Ermäßigung der Entgelte ergibt.
- f) Die eigenmächtige Wahl oder Änderung des Platzes sowie das Austauschen von Plätzen ist nicht gestattet. Die zugewiesenen Standplätze sind nicht übertragbar.

## **6. Verkaufseinrichtungen**

- a) Als Verkaufseinrichtungen auf den Marktplätzen sind nur Verkaufswagen, Verkaufsanhänger und Stände zugelassen.
- b) Die Verkaufseinrichtungen sind so einzurichten, dass Überbauten, Schutzdächer, Schirme und ähnliche Einrichtungen an den für den Verkauf vorgesehenen Stellen mindestens 2 m vom Erdboden entfernt sind und jede Beschädigung der Marktplatzbeläge durch das Aufstellen der Verkaufseinrichtung unterbleibt..
- c) Verkaufseinrichtungen müssen standfest sein und dürfen nur in der Weise aufgestellt werden, dass die Platzbefestigung nicht beschädigt wird. Sie dürfen weder an Bäumen oder deren Schutzvorrichtungen noch an Verkehrs-, Energie-, Fernsprech- oder ähnlichen Einrichtungen befestigt werden.
- d) In den Gängen und Durchfahrten darf nichts abgestellt werden. Sie sind als Flucht- und Rettungswege freizuhalten.
- e) Werbeschilder, Plakate und sonstige Reklame dürfen nur dann am Standplatz angebracht werden, wenn sich die Werbung auf den eigenen Geschäftsbetrieb des Standplatzinhabers bezieht.

## **7. Auf- und Abbau.**

- a) Waren, Verkaufsvorrichtungen und sonstige Betriebsgegenstände dürfen frühestens ab 06.00 Uhr angefahren und aufgestellt werden. Die Markthändler sind verpflichtet, die Verkaufszeiten der Wochenmärkte von 08:00 bis 13:00 Uhr einzuhalten. Eine Stunde nach Beendigung des Marktes müssen die Waren, Verkaufsstände usw. vom Marktplatz entfernt sein. Am 24. und 31.12. müssen die Marktgeräte und Marktwaren bis 13:00 Uhr entfernt sein. Ausnahmen hiervon können durch den Veranstalter zugelassen werden
- b) Mit Beginn der Verkaufszeiten (08:00 Uhr) müssen alle Verkaufsvorbereitungen beendet sein.
- d) Die Markthändler sind für den Auf- und Abbau sowie den ordnungsgemäßen Zustand der Verkaufseinrichtungen verantwortlich. Sie haben alle Vorkehrungen zur Vermeidung von Unfallgefahren zu treffen. Die Markthändler können sich für den Auf- und Abbau der Verkaufseinrichtungen Dritter bedienen.
- e) Die Tiefe des Standes darf vier Meter nicht überschreiten. Die Marktaufsicht kann im begründeten Einzelfall die Ausnahmen zulassen.

## **8. Stromanschlüsse**

- a) Alle Markthändler, die Strom benötigen, haben dies bei der Marktaufsicht schriftlich anzumelden. Soweit vorhanden, sind aus Sicherheitsgründen nur die im Auftrag oder mit Genehmigung der Stadt Arnberg erstellten, mit Federstromschutzschaltern (FI-Schalter) ausgerüsteten Stromverteiler zu benutzen. Die Anschlusskabel müssen von den Verkaufswagen oder Standinhabern so verlegt werden, dass Unfälle von Marktbesuchern oder Be-

schädigungen der Stromverteileranlage ausgeschlossen sind. Hierfür sind Kabel und wasserdichte Steckverbindungen zu verwenden, die den Vorschriften der VDE 0100 entsprechen.

- b) Die Markthändler dürfen ausschließlich die von der Marktaufsicht zugewiesene Anschlüsse benutzen.
- c) Die Benutzer der Verteileranlagen haften für Schäden, soweit sie vorsätzlich oder fahrlässig herbeigeführt werden.
- d) Die Entgelte für den Strom werden nach Stromverbrauch am Ende des Quartals abgerechnet. In begründeten Fällen ist eine Abrechnung für kürzere Zeiträume möglich.

#### **9. Verkehrsregelung auf dem Marktplatz**

- a) Fahrzeuge müssen von dem Marktplatz spätestens bis zu Beginn der Marktzeit entfernt sein. Generelle Ausnahmen hiervon können durch den Veranstalter zugelassen werden, in Einzelfällen entscheidet die Marktaufsicht direkt vor Ort.
- b) Während der Marktzeit darf der Marktplatz nicht befahren werden; das gilt auch für das Schieben von Mopeds und Fahrrädern, nicht jedoch für Kinderwagen und Krankenfahrstühle. Die Nachlieferung von Waren an die Verkaufsstände nach Verkaufsbeginn unter Benutzung von Fahrzeugen kann die Marktaufsicht in Ausnahmefällen gestatten.
- c) Der Verkehr auf den am Marktplatz vorbeiführenden Straßen darf durch den Marktbetrieb nicht behindert werden.

#### **10. Verhalten auf den Wochenmärkten**

- a) Alle Teilnehmer am Marktverkehr haben die Bestimmungen dieser allgemeinen Vertragsbedingungen sowie der Satzung zur Regelung der Wochenmärkte in der Stadt Arnshausen vom 7.12.2001 zu beachten und die Weisungen der Marktaufsicht zu befolgen.
- b) Unabhängig von den Bestimmungen dieser allgemeinen Vertragsbedingungen sind die allgemeinen gesetzlichen Vorschriften, insbesondere die des Lebensmittel und Bedarfsgegenstände-, Eich-, Handelsklassen-, Hygiene-, Bau- und Gewerbebereichs sowie die Vorschriften der Preisangabenverordnung, des Bundesseuchengesetzes und die Unfallverhütungsvorschriften in den jeweils geltenden Fassungen zu beachten.
- c) Jeder hat sein Verhalten auf dem Marktplatz und den Zustand seiner Sachen so einzurichten, dass keine Person oder Sache geschädigt, gefährdet oder mehr als nach den Umständen unvermeidbar behindert oder belästigt wird.
- d) Es ist insbesondere unzulässig
  - Waren durch lautes Ausrufen oder lautes Anpreisen anzubieten
  - sich in schwebende Verkaufsgeschäfte einzumischen, Kauflustige zu bedrängen oder sie vom Kauf abzuhalten
  - Waren öffentlich zu versteigern
  - Werbemittel im Umhergehen zu verteilen
- e) Jede vermeidbare Verschmutzung des Marktes ist zu unterlassen. Die Standinhaber sind für die Reinhaltung ihrer Plätze, Stände und der davor gelegenen Gänge und Fahrbahn bis zu deren Mitte verantwortlich. Sie sind auch verpflichtet, diese Flächen bei Eis- und Schneeglätte mit Sand oder anderen geeigneten Stoffen zu bestreuen und während der Dauer der Glätte stumpf zu halten.
- f) Abfall ist in geeigneten Behältnissen aufzubewahren, so dass das Marktgelände sowie die anliegenden Verkehrsflächen nicht verschmutzt werden können. Markthändler, die Speisen zum sofortigen Verzehr abgeben, haben Abfallbehälter in ausreichender Menge aufzustellen. Nach Beendigung des Marktes ist der Standplatz sofort zu reinigen. Leergut (Kisten, Kartons usw.) sowie Abfälle dürfen auf dem Marktplatz nicht zurückgelassen werden. Es ist verboten, Abfälle jeglicher Art von außen in den Marktbereich zu bringen. Das Ausgießen von Heringslaken, das Entsorgen vom Kühleis sowie das Ableiten von Schmutzwasser auf den Marktplatz und in die Sickerschächte ist verboten.

- g) Das Mitführen von Hunden und anderen Haustieren auf dem Marktplatz, auch an der Leine, ist untersagt. Dies gilt nicht für Blindenführhunde.

### **11. Wochenmarktentgelte**

Für die Benutzung der zugewiesenen Verkaufsplätze auf den Wochenmärkten entrichten die Markthändler Entgelte nach der Entgeltordnung der Wirtschaftsförderung Arnsberg GmbH.

### **12. Vertragsänderungen**

Änderungen und Ergänzungen des Vertrages bedürfen der Schriftform. Mündliche Absprachen sind unwirksam.

### **13. Kündigung des Vertrages**

- a) Beide Vertragspartner können den Vertrag mit einer Frist von einem Monat jeweils zum Quartalsende schriftlich kündigen.
- b) Der wfa steht ein außerordentliches Kündigungsrecht zu, wenn gegen die Satzung zur Regelung der Wochenmärkte in der Stadt Arnsberg, gegen andere Rechtsvorschriften, gegen diese allgemeinen Vertragsbedingungen verstoßen oder wenn die Ordnung des Marktverkehrs gestört wird. In diesem Falle ist die wfa berechtigt, mit sofortiger Wirkung den Vertrag aufzukündigen. Insbesondere kann die wfa von ihrem außerordentlichen Kündigungsrecht Gebrauch machen:
- wenn der Marktplatz ganz oder teilweise für bauliche Änderungen oder andere öffentliche Zwecke genutzt wird,
  - der Standinhaber den ihm zugewiesenen Platz eigenmächtig verändert, tauscht oder einem anderen Händler überlässt,
  - trotz ergangener Mahnung, die fälligen Entgelte nicht oder zum wiederholten Male nicht pünktlich gezahlt wurden oder der Standplatz wiederholt oder mehr als 4 Wochen ganz oder teilweise nicht genutzt wird,
  - der Standinhaber die Bestimmungen der Punkte 9b oder 9c oder 9f wiederholt missachtet.

### **14. Zuwiderhandlung**

Bei Verstößen gegen die Marktordnung und den Vertrag kann eine Vertragsstrafe bis zu 1.000,00 € erhoben werden. Bei wiederholten Verstößen gegen Bestimmungen dieser Marktordnung kann ein befristetes oder dauerhaftes Marktverbot ausgesprochen werden. Das Recht der außerordentlichen Kündigung des Vertrages der wfa bleibt dadurch unberührt. Ansprüche auf Erstattung der Wochenmarktentgelte oder sonstigen Ersatzansprüche können in den genannten Fällen nicht geltend gemacht werden.

### **15. Haftung der wfa**

Die wfa haftet auf Wochenmärkten nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit ihrer Bediensteten. Sie übernimmt keine Haftung für die von den Händlern mitgebrachten Sachen.

### **16. Inkrafttreten**

Diese Marktordnung tritt am 01.01.2011 in Kraft.